

Come progettare un prodotto con il Cristalplant

- Ritiro post-stampaggio - 1,2%.
- Le tolleranze dimensionali da stampaggio sono di +/-2mm al metro lineare.
- Spessori minimi visibili 4 mm per lavabi, 8 per vasche da bagno, nella parte interna non visibile 10 mm per lavabi e 18 per vasche da bagno
- Spessori massimi di circa 50mm
- I raggi interni di una vaschetta possono essere da 10mm nell'interno vasca, mentre i raggi di un bordo del contorno esterno a vista possono avere un dettaglio di 3mm
- Non ci sono problemi di "risucchi" come nello stampaggio plastico a iniezione.
- Possono essere ricavate nervature dello stesso materiale direttamente da stampaggio al fine di irrigidire/strutturare l'oggetto.
- Si possono annegare bussole filettate lasciando circa 10mm di materiale tutt'attorno.
- Il materiale può essere incollato in fase di post-stampaggio per la realizzazione di prodotti con cavità o sottosquadri.
- Il materiale può essere verniciato nella parte esterna, non a contatto con l'acqua, con apposite vernici.